

F175

Pointe à visser, 75 mil Standard

Pas (mm/mil)	1,90 / 75
Courant	4,0 A
R typique	20 mOhm
Température	-20°C...+80°C

Forces du ressort (cN ±20%)

Version	Précharge	Force nom.
Standard	50	100
Standard	70	150
Standard	100	280

Débattements du ressort (mm)

Version	Course nom.	Course max.
Standard	4,3	6,4
Filetage (M)		1,0
Surplat		1,0
Précision de contact		±0,08 mm

Matériaux et revêtements

Piston	voir forme de tête
Corps	Laiton, doré
Ressort	Acier à ressort, argenté
Réceptacles	Laiton, doré

Accessoires

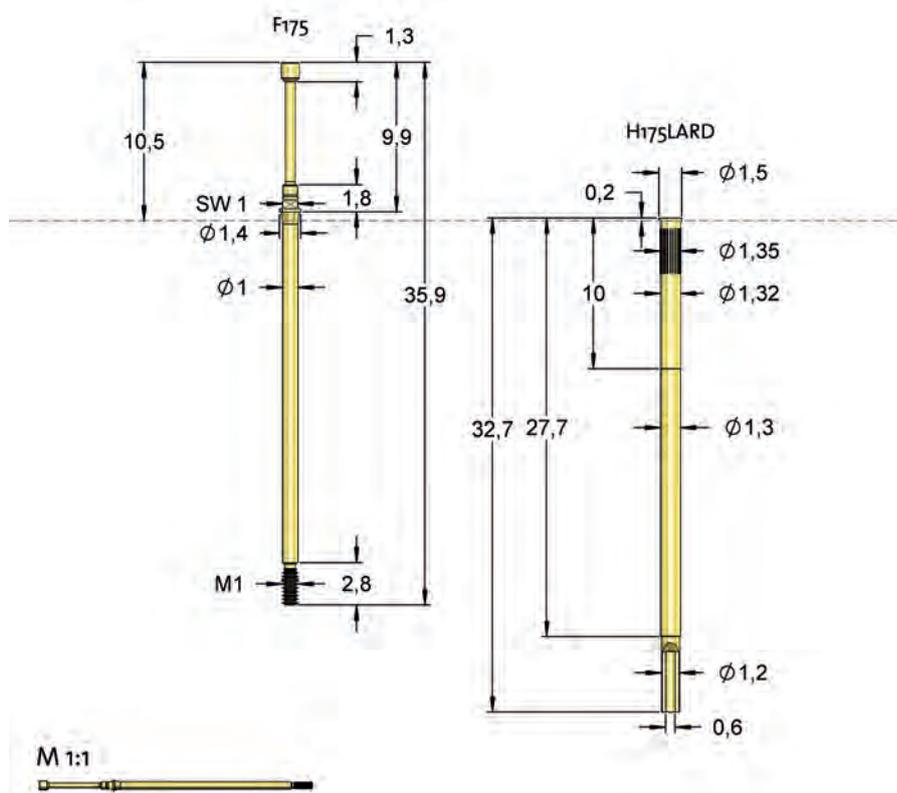
Outil d'insertion, réceptacle	FEWZ-075E0
Outil à visser, pointe de test. Max. Tête-Ø 1,5 mm	FWZ730S1 (T)

Diamètre de perçage (mm)

H175LARD	1,32 - 1,34
----------	-------------

Hauteur de projection (mm)

H175LARD avec F175	10,5
--------------------	------



Forme de tête	Désignation	Matériau	Revêtement	Ø en mm	Version
	05	B	G	1,20	-
	06	B	G	1,20	-
	11	B	G	0,50	-
	11	B	G	0,64	-
	12	B	G	0,78	-
	17	B	G	1,20	-
	18	B	G	0,64	-
	18	B	G	0,78	-
	21	S	L	0,64	-
	30	S	L	0,64	-

Série	Diamètre de la tête	Force du ressort (cN)
F175	05	B 120 G 150
Forme de tête	Matériau	Revêtement
		Version spéciale

Matériau:	B = Cuivre-béryllium, S = Acier
Tête-Ø:	120 = 1,20 mm (Ex.)
Revêtement:	G = Or, L = Or renforcé
Réceptacle:	N° de commande = Désignation selon plan techn.